

„Tipps für Ihren Gesundheits-URLAUB“

in BUNTE GESUNDHEIT als Gallun-Beilage

In diesem thematisch passenden Umfeld bieten wir Ihnen mit der Beilage „Tipps für Ihren Gesundheits-URLAUB“ die Möglichkeit, Ihre Gesundheits-, Wellness- und Urlaubsangebote zu platzieren.

„Medizin-Themen im Heft werden nach aktuellen Gesundheits-Bedürfnissen der Leserschaft ausgewählt und erstklassig recherchiert. In den redaktionellen Beiträgen kommen oft hochrangige Experten aus Medizin & Forschung zu Wort und vermitteln aktuelle Ergebnisse und Erfahrungen von Behandlungen, Therapien und Forschung. BUNTE GESUNDHEIT ist inhaltlich wie optisch ein modernes und hochwertiges Magazin, das alle Bereiche des gesundheitlichen Wohlbefindens abdeckt.“

Leserschaft: 92 % Frauen, Ø 46,7 Jahre, Ø HHNE > 3.000 €

(b4p 2020, AGOF Mai 22)

Beilagen-Auflage: 72.000 Exemplare (bundesweit)

Erscheinungstermin	Anzeigenschluss	Auflage
13.04.2023*	02.03.2023	72.000 Ex.

* Da Teilbelegung, Schieberecht vorbehalten.

Formate & Preise 2023

	1/2 Seite	1/1 Seite	2/1 Seiten
Alle Preise zzgl. MwSt	1.350 €	2.500 €	4.500 €

U3 10% Aufschlag, U2 und U4 je 15% Aufschlag.

- Ihr Werbeauftritt wird als Advertorial umgesetzt.
- Die Gestaltung ist im Preis inbegriffen.



Beilagen-Format: 14 x 20 cm



Unsere Beilagen werden in Deutschland auf 100% Recycling-Papier, das FSC®-zertifiziert ist und den blauen Engel besitzt, klimaneutral gedruckt.

Das Holz dafür kommt aus heimischen Wäldern und wird in Deutschland zu Papier verarbeitet.

urlaub-tipps.reise

Urlabsziele, Prospekte, Reise-Gewinnspiele & mehr

Gewinnspiele:

Bei Buchung einer 1/1 Seite können Sie kostenlos ein Gewinnspiel platzieren. Ihr Gewinnspiel wird auf der Gewinnspielseite der Beilage und steht zusätzlich online auf urlaub-tipps.reise als Advertorial. Sie erhalten tagesaktuell Excel-Listen mit den Gewinnspielteilnehmern und Newsletter Anmeldungen (Double Opt in-Abfrage).

Die Beilage wird als Blätter-PDF zum Downloaden auf www.urlaub-tipps.reise präsentiert.

Stand: 02.03.2023 / Änderungen und Irrtum vorbehalten

Musterseite (2 x ½ Seite) Originalgröße

BADEN-WÜRTTEMBERG



Unsere METTNAU Kennenlern-Tage

- ◆ 3 Übernachtungen im EZ o. DZ Komfort
- ◆ inkl. Vollpension
- ◆ Sport- und Bewegungstherapie

ab 419 €

METTNAU - Medizinische Reha-Einrichtungen der Stadt Radolfzell

Strandbadstraße 106 ◆ 78315 Radolfzell am Bodensee

Tel. +49 (0) 7732 151-0 ◆ info@mettnau.com ◆ www.mettnau.com

Reservierungsanfragen

Tel. +49 (0) 7732 151-810

reservierung@mettnau.com



METTNAU AM BODENSEE BEWEGUNG IST LEBEN

Aktive Prävention mitten in faszinierender Landschaft

Jahrzehntelange Erfahrung und permanente Weiterentwicklung sind die Basis für unser ganzheitliches Leistungsangebot. Wir sehen den Menschen in seiner Gesamtheit. Denn schließlich ist es das Zusammenspiel körperlicher Aktivität, Entspannung und gesunder Ernährung, das Sie stärkt und Ihnen zu seelischer Balance und Vitalität verhilft. Unsere Präventionsangebote verbinden therapeutische Leistungen mit der Erholung in einer der landschaftlich reizvollsten Gegenden Deutschlands: auf der Halbinsel METTNAU in Radolfzell am Bodensee. Unser kompetentes Team unterstützt Sie dabei aktiv, etwas für Ihre Gesundheit zu tun. Das umfassende Leistungsangebot der METTNAU gibt Impulse und bietet Ihnen die beste Möglichkeit, Ihre Lebensführung nachhaltig zu ändern. Erleben Sie die METTNAU mit all ihren Facetten!

NORDRHEIN-WESTFALEN



© Fotos: Dominik Ketz

WELL-AKTIV-ANGEBOTE IM BERGISCHEN LAND

Genießen Sie eine kurze Auszeit im Bergischen Land: wir bieten vier Tage Prävention für Ihre Gesundheit in Much oder in Bergisch Gladbach aus dem Bereich Bewegung und Entspannung an.

- ◆ 3 Übernachtungen mit Frühstück
- ◆ Aquafitness oder Rückentraining
- ◆ Progressive Muskelentspannung oder Entspannungstraining
- ◆ Wander- und Radwege in der Umgebung
- ◆ viele verfügbare Termine in 2022
- ◆ bis zu 150,- € Zuschuss durch Ihre Krankenkasse

ab 149 € p. Person

(bei maximaler Bezuschussung für 2 Kurse durch die Krankenkasse)

BUCHUNG

Gesundheitservice
Management GSM GmbH
Tel. +49 (0) 214 357690
www.wellaktiv.info

WEITERE INFORMATIONEN

Naturarena Bergisches Land GmbH
Friedrich-Ebert-Str. 75 ◆ 51429 Bergisch Gladbach
Tel. +49 (0) 2204 843000 ◆ info@dasbergische.de
www.dasbergische.de

WELL-AKTIV

